## 國立雲林科技大學開課科目教學大綱

科目名稱	:(中文)	全球運籌管理			
	(英文)	Global Logistics M	lanagement		_
科目代碼	∄∶IPM302	大學部課程	□研究所課程	講授-實習-學分:3-0	)-3

#### 課程簡介:

Owing to the fast development in information technology and e-business, the competition among individual company has evolved into the battle among their supply chains. The most important factor is the capability in logistics management. Students will be taught the concept of global logistics management, and will encounter the industrial development of logistics.

#### 教學目標:

The objectives of this class are first to let graduate students have broad understanding about the scope of global logistics management. Also, the planning and control of customer service level, inventory level, warehouse and transportation management, third-party logistics (3PL) are discussed in depth. Contemporary case studies, such as IOT, Industry 4.0, are included to enhance students' capability to solve real industrial problems.

### 教學內容綱要:

Introduction &

Globalization and

International Trade

Supply Chain

Relationship

Supply Chain

**Strategies** 

**Logistics Service** 

**Providers** 

Warehousing and

Materials Handling

Information Flows

and Technology

Logistics and

**Financial** 

Management

Measuring and					
managing Logistics					
Performance					
Sustainable					
Logistic and					
Supply Chain					
Systems					
Reverse Logistics					
	<del></del>			and the second	
系所主管簽章:	年	月	H	學年度第	次系所務會議
					通過。

- 註:1.本教學大綱請提系所務會議通過,並於開學前送課程及教學組備查。
  - 2.各教師實際教授本課程時,請自行參照本教學大綱編擬教學計畫,並將計畫上傳於校務行政資訊系統提供修課學生參考。
  - 3. 系所辦公室應將教學大綱建檔保存。

# 國立雲林科技大學開課科目教學大綱

科目名稱:(中文) 製造程序規劃						
(英文) Manufacturing Process Planning						
科目代碼:IEM2005 大學部課程 □研究所課程 講授-實習-學分:3-0-3						
課程簡介:製造程序規劃是一門基礎且所包含的範圍相當廣。規劃的內容除了考慮機器設備						
及其佈置、人機的配合,尚須考慮工業工程、產品開發管理與製造工程、人力資源管理、物						
料管理、資訊管理與財務管理等。						
教學目標:						
培養同學具備製造程序規劃基礎能力						
1製造程序規劃概述						
2製造材料具相當之知識						
3製造程序規劃步驟與問題解決對策						
4材料之加工製程						
5製造系統與電腦整合						
6人工智慧						
教學內容綱要:						
製造程序規劃概論						
製造系統的設計與控						
制						
工程材料評估						
傳統製造程序實施(切						
削/塑性/鑄造加工)						
傳統製造程序實施(焊						
接/表面處理/材料組						
織)						
傳統製造程序實施(粉						
末冶金/塑膠加工/電						
腦整合)						

系所主管 <b>簽章</b> :	年	月	日	學年度第	次系所務會議
					通過。

註:1.本教學大綱請提系所務會議通過,並於開學前送課程及教學組備查。

- 2.各教師實際教授本課程時,請自行參照本教學大綱編擬教學計畫,並將計畫上傳於校務行政資訊系統提供修課學生參考。
- 3. 系所辦公室應將教學大綱建檔保存。